

## **PROGRAMA**

Jueves 30/05 Viernes 31/05 Sábado 01/06



www.congresobariatrica.com











## VIERNES 31 DE MAYO - Salón Vistalba

08:30hs

## SALUD FINANCIERA

Introducción a las finanzas Planificación financiera Triada Inversora Inducción al mercado de capitales Perfil del inversor Diversificación de cartera

## **Expositoras:**

Acosta, María Elisa - Asesora en Planificación Financiera Acosta, María Laura - Asesora en Planificación Financiera







